Руководство по эксплуатации

САМОНИВЕЛИРУЕМЫЕ ФРЕЗЫ DELTA P 350 SL/P 400 SL

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ. 4

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 6

3. ПРИМЕНЕНИЕ ФРЕЗЫ 10

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И УСТАНОВКА АГРЕГАТА 11

5. РАБОТА ФРЕЗЫ 15

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ФРЕЗЫ 18

7. ДИАГНОСТИКА 23

1. ВВЕДЕНИЕ

Инструкция и прилагаемые документы составлены сотрудниками фирмы в помощь покупателям. В руководстве представлена информация о фрезе, безопасности при ее эксплуатации и техническом обслуживании, материалы, которые обеспечивают долговечность и высокое качество работы оборудования.

- Вся документация должна быть доступна операторам и обслуживающему персоналу. Инструкция вкладывается в оборудование при его перепродаже. Если инструкция испорчена или утрачена, просите дилера выслать копию документа.
- Фирма постоянно совершенствует свое оборудование. О внесенных изменениях узнавайте у производителя или поставщиков.
- Перед работой с навесным оборудованием необходимо изучить каждый раздел инструкции.
- Самонивелируемая фреза предназначена для планирования и уплотнения поверхностей из асфальта.

Для получения дополнительной информации обращайтесь к производителю.

1.1. Техника безопасности при эксплуатации фрезы

В инструкции представлены материалы по безопасной работе фрезы, которая крепится к рабочей машине (погрузчикам, мини-погрузчикам), поэтому необходимо ознакомиться с документами по технике безопасности этих машин. Необходимо, чтобы оператор или обслуживающий персонал изучили материалы по устройству и эксплуатации оборудования и неукоснительно выполняли все требования, предъявляемые производителем.

- Фреза имеет все защитные приспособления, обеспечивающие безопасную работу агрегата.
- В оборудовании используются звукоизолирующие материалы.
- Агрегат снабжен стопорными и крепежными механизмами.
- В инструкции используются символы, привлекающие внимание оператора.



ОПАСНО!
Символ обозначает высокую степень опасности и указывает, что нарушение требований инструкции может привести к увечью или гибели людей.



ВАЖНО!
Символ подчеркивает актуальность информации для выполнения качественного технического обслуживания.

1.2. Предупреждения

Перед началом работы необходимо тщательно изучить инструкцию по эксплуатации и обратить внимание на раздел по технике безопасности.

Примечание: выполнять работу качественно может только квалифицированный оператор.

- Убедитесь в исправности рабочей машины и фрезы. Перед первым включением агрегата убедитесь, что все установочные работы были выполнены в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации фрезы и рабочей машины.
- Проверьте безопасность рабочей зоны на объекте и обсудите требования к мерам безопасности с руководителем (главным инженером/начальником участка и т.д .).
- Запрещается снимать защитные приспособления.
- Запрещается оставлять без присмотра работающий агрегат.
- Выставляйте запрещающие знаки, ограничивающие рабочую зону.
- Неукоснительно выполняйте правила безопасности, чтобы избежать несчастных случаев.
- Перед включением машины убедитесь, что рычаги управления находятся в положении OFF (выключено) или «0» (холостой ход).
- Проверьте надежность сцепления фрезы и рабочей машины.
- Запрещается управление оборудованием в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

Примечание: владелец оборудования обязан информировать обслуживающий персонал о требованиях к выполнению правил безопасности.

1.3. Условия работы

- Работать с фрезой могут только квалифицированные, обученные специалисты.
- Оператор должен носить защитную одежду: удобную обувь, защитные очки, шлем, перчатки, фартук и убирать волосы под головные уборы. Запрещается ношение колец, цепочек и других украшений.
- Будьте осторожны, работая на склонах.
- Запрещается работать фрезой, если асфальтобетон находится выше рабочей машины.
- Управляйте фрезой только из рабочей машины.
- Используйте ремни безопасности и защитные стойки, если они предусмотрены конструкцией.



ОПАСНО!
Все ремонтные работы проводите при выключенной рабочей машине. Сначала опустите на грунт фрезу, затем выключите мотор, выньте ключ зажигания из замка и поставьте машину на ручной тормоз.



ВАЖНО!
Производитель не несет ответственность, если при эксплуатации и ремонте использовались детали других производителей.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

2.1. Основные компоненты

1. Барабан фрезы.
2. Скользящие опоры (направляющие).
3. Гидравлический мотор.
4. Боковые направляющие.
5. Крепежный механизм (переходная плита).
6. Боковые опоры.
7. Индикатор регулировки заглубления.



ОПАСНО!
Правильное крепление фрезы к рабочей машине обеспечивает безопасную работу обслуживающего персонала. Все крепежные операции должны выполняться в специализированных мастерских, которые дают гарантии и полную информацию о проделанной работе.

2.2. Идентификационная пластина – шильдик



ОПАСНО!
Запрещается превышать мощность, давление и другие показания, указанные на шильдике, чтобы предупредить поломку оборудования и риск несчастных случаев. Всегда соотносите вес фрезы при подъеме и транспортировке с используемым оборудованием.

На шильдике представлена следующая информация:
1. Модель.
2. Серийный номер.
3. Дата изготовления.
4. Масса.
5. Рабочее давление.
6. Расход масла.

При заказе запасных частей и для получения дополнительной информации у производителя всегда указывайте данные шильдика.

2.3. Габариты агрегата

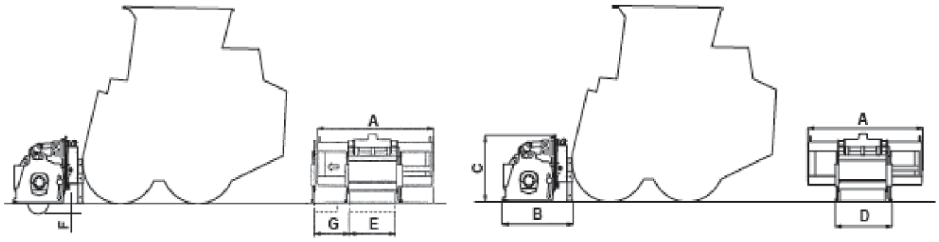


Рис. 1

Модель	P 350 SSL	P 400 SSL
A	1720 мм	1720 мм
B	1000 мм	1000 мм
C	960 мм	960 мм
D	630 мм	630 мм
E*	350 мм	400 мм
G	630 мм	570 мм
* Стандартный барабан		

2.4. Технические характеристики

Модель	P 350 SL	P 400 SL
Ширина фрезерования, мм	350	400
Глубина фрезерования, мм	0–110	0–110
Максимальная глубина 1 прохода, мм	30–50	30–50
Масса, кг	645	650
Рабочее давление*, бар	180–210	180–210
Рабочий поток**, л/мин	60–90	60-90
Регулировка глубины	Гидравлическая	Гидравлическая
Регулировка бокового смещения	Гидравлическая	Гидравлическая

*Давление изменяется в соответствии с производительностью масляного насоса.
** Производительность насоса должна соответствовать мощности гидравлического мотора.

2.5. Уровень шума

Уровень шума работающей фрезы соответствует всем требованиям и стандартам – 84,8 децибела.
Уровень звука на расстоянии 1 метра от работающего оборудования соответствует – 84 децибела.

2.6. Комплект инструментов

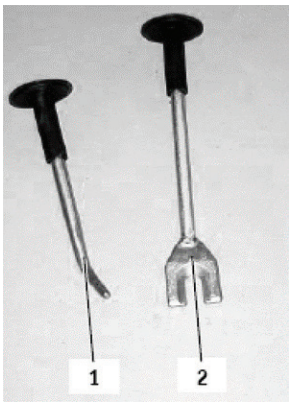


Рис. 2

1. Ловильный инструмент (пробойник).
2. Вильчатый ключ.

2.7. Гарантия

Фирма и ее официальные дилеры гарантируют покупателю высокое качество и надежность работы оборудования в течение 12 месяцев со дня доставки. В период гарантийного срока производитель обязуется проводить ремонт или замену деталей, признанных фирмой дефектными.

Фирма-производитель:
• не оплачивает затраты на труд, требуемый на замену деталей или ремонт;
• при обеспечении запасными частями учитывает налог на стоимость.

Фирма оставляет за собой право принимать или не принимать рекламации после изучения дефектных деталей.

2.8. Негарантийный случай

Производитель не несет ответственности:
• за транспортные расходы при доставке запасных и дефектных частей;
• за затраты на сборку и разборку оборудования и крепление фрезы к рабочей машине;
• за транспортировку, оформление документов и топливо;
• за простой оборудования и невыполненные работы из-за поломки фрезы;
• за неправильную эксплуатацию агрегата.

При поломке фрезы владелец оборудования фирмы сразу же обращается к производителю или дилеру и обговаривает сроки транспортировки, ремонта или замены дефектных деталей .

Производитель не принимает рекламации если:
- производились видоизменения, вносились исправления или подделки;
- не выполнялись сроки технического обслуживания;
- при ремонте использовались детали и запчасти других производителей;
- рабочая машина не соответствовала требованиям навесного оборудования;

- произошел несчастный случай по внешним причинам, из-за неправильной эксплуатации оборудования, из-за увеличения нагрузки на гибкие шланги и кабели и т. д. ;
- нарушены условия платежа.

Гарантия не распространяется на детали, подвергающиеся быстрому износу (зубья, барабаны, колеса, направляющие, трущиеся детали) и воздействию электричества (соленоидные клапаны, выключатели). Фирма не несет ответственность за безопасность обслуживающего персонала. Фирма не отвечает за случаи, не входящие в данное описание.

При оформлении рекламации сообщите:
- модель фрезы;
- заводской номер;
- дату продажи;
- адрес дилера;
- адрес владельца фрезы.

3. ПРИМЕНЕНИЕ ФРЕЗЫ

Фреза предназначена для холодного снятия и размельчения дорожных покрытий. Агрегат является прицепным оборудованием к погрузчикам разной мощности и мини-погрузчикам.

3.1. Принцип работы

- Барабан фрезы (горизонтально-осевая фреза) регенерирует дорожное покрытие (асфальт и т. д). Поднимая снизу асфальт, фреза размельчает его зубьями, расположенными на барабане, который поддерживается валом гидравлического мотора и поршнем двигателя, передающего мощность.
- Самонивелирующиеся направляющие постоянно удерживают агрегат параллельно грунту, гарантируют стабильность и герметизацию срезанного материала, а также обеспечивают постоянную глубину резания.
- Боковые направляющие, регулируемые с помощью гидравлических цилиндров, определяют глубину срезания грунта с обеих сторон (правая/левая сторона). Измерительная шкала показывает установленное заглубление. Если грунт неровный, регулировка производится с помощью гидравлических цилиндров.
- При срезании грунта выше или ниже уровня колес рабочей машины фреза перемещается вправо вдоль направляющих (с помощью гидравлического цилиндра).
- Фреза крепится к рабочей машине при помощи быстросъемного крепления, форма которого зависит от типа рабочей машины.
- Гидравлическое управление производится с рабочей машины.
- Управление всеми функциями фрезы производится с рабочей машины с помощью дистанционного пульта.



ВАЖНО!
Производитель оставляет за собой право производить различные модификации.

3.2. Движение по дороге



ОПАСНО!
У рабочей машины с навесным оборудованием меняется центр тяжести и габаритные размеры. Будьте внимательны, двигаясь по дороге. Фреза должна быть поднята над грунтом на несколько сантиметров.



ОПАСНО!
При транспортировке необходимо отсоединять фрезу от рабочей машины.



ОПАСНО!
Производитель не несет ответственности за ущерб при неправильной эксплуатации машины. Проверьте работу приборов и отрегулируйте их в соответствии с требованиями инструкции.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И УСТАНОВКА АГРЕГАТА

4.1. Подъем фрезы

Для подъема фрезы используются 4 точки. Подсоедините к ним подъемные цепи, способные выдержать вес фрезы. Используйте проверенные подъемные механизмы.



ОПАСНО!
Запрещается использовать рабочую машину для подъема фрезы.

4.2. Монтаж фрезы на погрузчик

• Подведите рабочую машину к фрезе и установите прицепное крепление в корпус.
• Закрепите прицепное устройство пальцами, используя рычаги.



ВАЖНО!
Перед подсоединением рабочей машины и фрезы убедитесь, что крепежное оборудование соответствует требованиям инструкции.



ОПАСНО!
Прежде чем покинуть машину, выполните следующие действия:
• Опустите на грунт фрезу;
• Выключите двигатель рабочей машины;
• Выньте ключ зажигания из замка;
• Поднимите ручной тормоз.

4.3. Подсоединение гидравлики



ОПАСНО!
Выполняйте требования техники безопасности: выключите двигатель рабочей машины, выньте ключ из замка, поднимите ручник перед выполнением любых операций. Изучите инструкцию рабочей машины и фрезы и правила подсоединения оборудования.

4.4. Подсоединение двигателя

• Разложите шланги и проверьте их состояние.



ВАЖНО!
Фреза снабжена гидромотором, клапанами, шлангами и быстросъемным креплением для подсоединения к соответствующей рабочей машине.



ОПАСНО!
Возможно возгорание гидравлической жидкости, шлангов, крепежного механизма в результате высокой температуры, возникающей во время работы рабочей машины (с фрезой и без нее). Будьте осторожны во время соединения и разъединения оборудования с рабочей машиной.

• Соедините шланги, идущие от гидравлического мотора фрезы, с быстросъемным соединением рабочей машины.



ВНИМАНИЕ!
Дренажную линию следует подключать через адаптеры.

4.5. Регулировка

• Соедините два шланга (если имеются), идущие от клапана фрезы (или от панели управления) с быстросъемным соединением рабочей машины (стандартное положение A и B).

4.6. Подключение гидравлических разъемов

Для использования быстросъемного соединения выполните следующее:
• Вставляйте муфту 7 («папа») в соединение 8 («мама») до тех пор, пока круглая гайка 9 автоматически не встанет на место.
• Поворачивайте круглую гайку 9, пока метка 10 не совпадет с шаровым элементом 11.



ВАЖНО!
Перед соединением рабочей машины и фрезы проверьте чистоту крепежных соединений. Перед соединением агрегата с машиной удалите остаточное давление (как указано в инструкции рабочей машины), которое мешает соединению деталей 7 и 8. Для облегчения работы уменьшите давление в гидравлической системе, выключив питание.

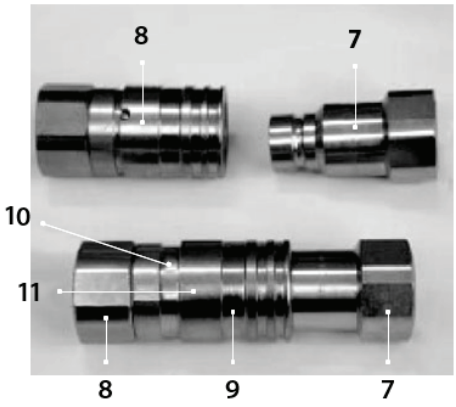


Рис. 3

4.7. Отключение гидравлических разъемов

Чтобы разъединить разъем:
• поверните муфту 8 и круглую гайку 9;
• метка 10 и шаровой элемент 11 совпадут;
• нажмите круглую гайку 9 , чтобы отсоединить шаровой элемент 11;
• выньте муфту 7.

Примечание: никогда не демонтируйте сцепное оборудование на работающей машине.

ОПАСНО!
Перед окончанием работы:
• опустите фрезу на грунт;
• выключите двигатель;
• выньте ключ зажигания;
• поднимите стояночный тормоз.

4.8. Электрическое соединение

Если имеется электрическое соединение фрезы и рабочей машины, соедините провод, идущий от фрезы, с соответствующей розеткой на рабочей машине.

4.9. Установка опоры

• После соединения фрезы с рабочей машиной выньте шплинт и палец.
• Приподнимите фрезу над грунтом на несколько сантиметров.
• Поднимите опору и вставьте палец в новое отверстие, чтобы закрепить опоры в приподнятом положении.
• Вставьте шплинт и выньте палец.

4.10. Демонтаж фрезы

Чтобы отсоединить фрезу от рабочей машины, выполните операции, описанные выше, в обратном порядке. Опустите опоры и закрепите их пальцем, вновь вставьте шплинт, чтобы закрепить палец.



ОПАСНО!
Убедитесь, что регулировка глубины установлена в «0» положение, а барабан и направляющие находятся на грунте.



ОПАСНО!
Прежде чем покинуть рабочую машину, выключите двигатель, выньте ключ зажигания из замка и поднимите стояночный тормоз.

- Отсоедините крепежи;
- Отсоедините электропитание;
- Освободите крепежи на рабочей машине;
- Включите рабочую машину и отведите ее от фрезы.



ВАЖНО!
Отъезжайте от фрезы медленно, чтобы проверить, что отсоединение проведено правильно.

4.11. Первый запуск

Включите дизельный двигатель на малых оборотах и медленно запустите барабан фрезы. Фреза должна поработать на холостом ходу минимум 5 минут.



ВАЖНО!
Если фреза остановлена на несколько минут или была отсоединена, вновь начинайте работу, запустив двигатель на малых оборотах.

5. РАБОТА ФРЕЗЫ

5.1. Работа фрезы

- Подведите фрезу в рабочую зону и заблокируйте ее, используя тормоза рабочей машины.



ОПАСНО!
Фреза должна быть поднята на несколько сантиметров над грунтом, когда рабочая машина начинает движение.



ВАЖНО!
Удерживайте фрезу в уравновешенном положении.



ОПАСНО!
При работе с бетоном необходимо надевать защитную маску.

- Установите необходимую глубину резания.
- Качните фрезу вперед, чтобы приподнять барабан. Затем поднимите передние колеса рабочей машины, используя рычаги управления на рукоятке. Часть веса рабочей машины передается на переднюю часть фрезы, которая должна быть более стабильной в начале работы.

Примечание: все описанные выше операции проводятся при остановленном барабане. Убедитесь, что зубья барабана не касаются рабочей поверхности.



ВАЖНО!
Удерживайте фрезу в уравновешенном положении.



ОПАСНО!
Запрещается нахождение посторонних людей в зоне работы фрезы.



ОПАСНО!
Запрещается использовать фрезу, если она находится на разных уровнях с рабочей машиной.
• Включите двигатель рабочей машины и установите минимальное число оборотов, затем начните вращение барабана, которое должно увеличиться и достичь максимального числа оборотов.



ВАЖНО!
Если фреза остановлена на несколько часов или отсоединена от рабочей машины, начинайте работу, запустив двигатель на малых оборотах.

- Отрегулируйте работу накопителя, установив фрезу на ровной поверхности. В это время зубья барабана входят в обрабатываемую поверхность.
- Снимите рабочую машину с ручного тормоза и приготовьтесь к работе.
- Самонивелирующаяся фреза движется параллельно грунту на специальных направляющих, обеспечивающих стабильность и подвижность агрегата. При глубоком срезании покрытия держите фрезу направленной вперед, что снижает передний зазор и защищает агрегат от выброса срезанного материала.
- Начинайте медленно двигаться, увеличивая скорость. Выберите необходимую рабочую скорость, при которой не произойдет блокировка барабана фрезы.

Примечание: передние колеса рабочей машины должны быть слегка приподняты.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!
Если скорость слишком высокая, фреза блокируется. Если это произошло, то:
• остановите фрезу;
• медленно отодвиньте рабочую машину;
• поставьте минимальное число оборотов двигателя на рабочей машине;
• вновь включите фрезу;
• включите двигатель машины на полную мощность;
• начните работу, двигаясь медленнее.



ВАЖНО!
Не ведите работы, если радиус кривой меньше 25 метров. Запрещается работать, если фреза поднята над грунтом. Если необходимо проводить работы на склоне, то двигайтесь вверх по склону. Перед остановкой рабочей машины установите минимальное число оборотов на двигателе.



ВАЖНО!
При перемещении фрезы проверьте, что она выровнена на поверхности. Это особенно важно при срезании верхнего слоя поверхности при минимальной глубине.



Рис. 4

5.2. Регулировка положений дорожной фрезы

Гидравлическая регулировка заглубления:

1. Гидравлическим управлением погрузчика поднять дорожную фрезу над землей на высоту не менее 0,5 м.
2. Отключить подачу масла на фрезу.
3. Включить пульт одновременным нажатием кнопок A и B (рис. 4).
4. Возобновить подачу масла на дорожную фрезу.
5. Используя кнопки регулировки высоты щек 3-4 (левая щека) и 5-6 (правая щека), выставить необходимую глубину фрезерования (рис. 4).
6. Отключить подачу масла на фрезу.
7. Выключить пульт нажатием кнопки STOP (рис. 4).
8. Включить подачу масла на фрезу и начать работу на необходимой глубине.

Гидравлическая регулировка бокового смещения:

1. Гидравлическим управлением погрузчика поднять дорожную фрезу над землей на высоту не менее 0,5 м.
2. Отключить подачу масла на фрезу.
3. Включить пульт одновременным нажатием кнопок A и B (рис. 4).
4. Возобновить подачу масла на дорожную фрезу.
5. Используя кнопки бокового перемещения фрезы 1 и 2, выставить необходимое положение (рис. 4).
6. Отключить подачу масла на фрезу.
7. Выключить пульт нажатием кнопки OFF (позиция 2, рис . 4).
8. Включить подачу масла на фрезу и начать работу.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ФРЕЗЫ

6.1. Общие рекомендации



ОПАСНО!
Внимательно изучите руководство по эксплуатации фрезы, особенно раздел по технике безопасности. Все работы должны производить квалифицированные специалисты. Надевайте защитную одежды, работая с фрезой. Запрещается производить любые операции при включенном двигателе рабочей машины.

- Техническое обслуживание необходимо для качественной работы агрегата.
- После проведения осмотра или ремонта все инструменты должны быть убраны с фрезы.



ВАЖНО!
Срок службы фрезы зависит от состояния рабочей машины. Постоянно проверяйте уровень рабочей жидкости в гидравлической системе. Заменяйте фильтры гидравлической жидкости в соответствии со сроками, которые указаны в инструкции. Проверяйте аккумуляторы. Проводите осмотр рабочей машины.

6.2. Проверка барабана фрезы

Барабан – механизм фрезы, выполняющий основную работу, поэтому подвержен поломкам.

Примечание: барабан, как другие инструменты, быстро изнашивается, поэтому не имеет гарантийного срока.



ВАЖНО!
Необходимо проверять и очищать от загрязнений барабан ежечасно!
При работе с бетоном или другим материалом, содержащим камни, проверяйте барабан чаще, чем 1 раз в час.
Примечание: проверяйте барабан при ударах о препятствия.



ОПАСНО!
Открывайте защитную крышку, когда выключен двигатель рабочей машины и барабан не вращается.



ОПАСНО!
Перед регулировкой барабана:

- опустите фрезу на грунт;
- выключите двигатель рабочей машины;
- выньте ключ зажигания из замка;
- поднимите стояночный тормоз;
- остановите фрезу и дождитесь, когда остановится барабан;
- слегка приподнимите фрезу над грунтом (несколько сантиметров достаточно, чтобы крутить барабан);
- опустите направляющие (показания индикатора заглубления на «0»);
- откройте переднюю защитную крышку;
- проверьте все крепежи и зубья (износ, чистота);
- зубья должны свободно вращаться, заменяйте изношенные зубья барабана.



Рис. 5

Зубец считается изношенным:
- когда твердосплавная пластина слишком сглажена или утрачена;
- когда зубец пригорел и не вращается.

Чтобы избежать быстрой поломки этих деталей, необходимо:
- вынуть зубец;
- прочистить и смазать дизельным маслом;
- поставить деталь на место.

ВАЖНО!
Применять консистентные смазки запрещено.

6.3. Снятие зубцов барабана

Чтобы вынуть зубцы из гнезда:
- поместите пробойник на зубец;
- используйте молоток для выбивания зубца.

Чтобы проверить зубцы, поверните барабан рукой вверх. Если не удается вынуть зубец с помощью пробойника, воспользуйтесь вильчатым ключом:
- вставьте вильчатый ключ в зубец и ударяйте молотком снизу вверх.

ОПАСНО!
Открывайте защитную крышку, когда выключен двигатель рабочей машины и барабан не вращается.




Рис. 6

6.4. Установка зубца

Перед установкой зубца прочистите и смажьте дизельным маслом гнездо, затем вставьте зубец на место, слегка постукивая по нему молотком. Когда зубец установлен, закройте защитную переднюю крышку и закрепите ее.

ВАЖНО!
Используйте медный молоток (или молоток с мягкой ударной частью), чтобы не повредить зубец. Зубец должен свободно вращаться.

6.5. Замена направляющей

ВАЖНО!
Направляющие изготовлены из специального износостойкого материала и прикручены к нижней части опор. Для замены изношенных направляющих открутите болты, которыми они крепятся к нижней части боковых опор.

6.6. Смазка гидравлических цилиндров регулировки заглубления (опция)

Каждые 20 часов работы смазывайте гидравлические цилиндры регулировки заглубления, используя смазочные ниппели, пока не покажется смазка.

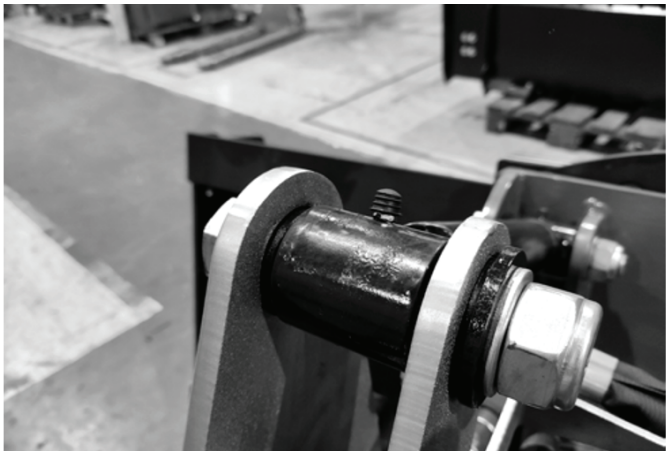
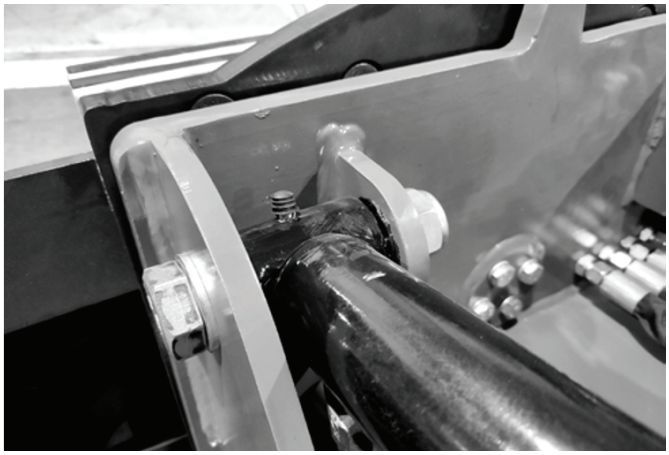



Рис. 7

6.7. Смазка гидравлического цилиндра бокового перемещения

Каждые 20 мото-часов работы смазывайте соединения гидравлических цилиндров, используя смазочные ниппели, пока не покажется смазка.

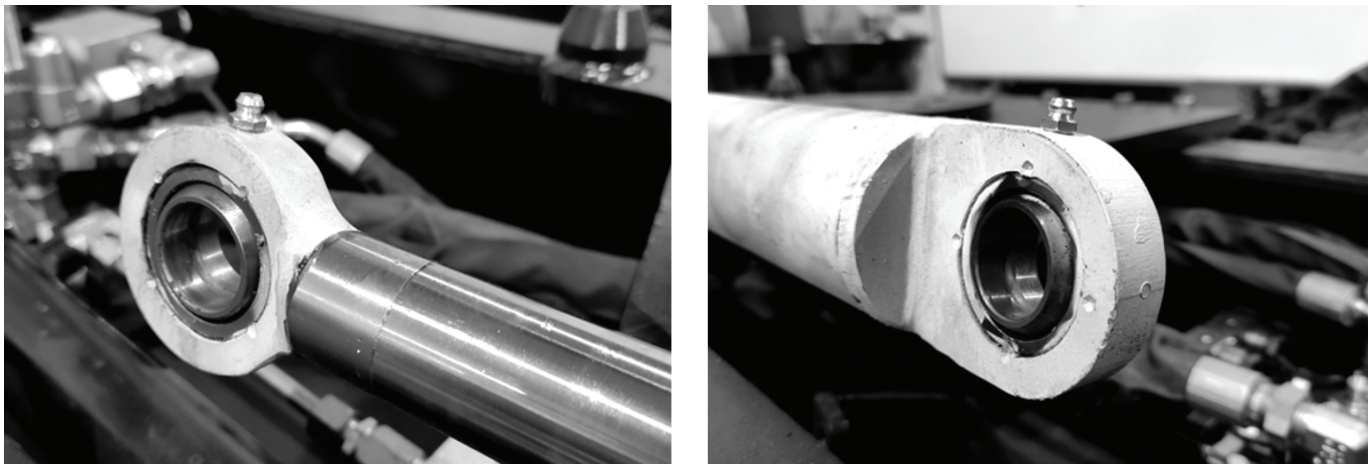


Рис. 8

6.8. Смазка суппортов вала

Каждые 20 часов работы смазывайте суппорты, используя смазочные ниппели, пока не покажется смазка.

ВАЖНО!
Не используйте слишком много смазки.



Рис. 9

6.9. Замена барабана

Для замены барабана фрезы необходимо:

- поднять слегка фрезу;
- вывернуть винты и убрать суппорты;
- вывернуть винты и снять направляющие, опустить суппорты;
- подложить под барабан суппорт, чтобы вынуть барабан;
- вывернуть гайки и снять барабан;
- собрать новый барабан и закрепить его гайками, используя клей Loctite OKS 90 или эквивалентный;
- установить скользящие направляющие;
- закрепить кулачки и затянуть крепления;
- установить переднюю направляющую и закрепить ее.

Момент затяжки болтов крепления барабана – 135 Нм.

ВАЖНО!
Перед заменой барабана выключите двигатель рабочей машины, выньте ключ зажигания и поднимите стояночный тормоз.



Рис. 10

ВАЖНО!
Запрещается менять направление движения барабана. Будьте внимательны, когда вынимаете барабан, т. к. он очень тяжелый. Суппорты скользящих направляющих должны быть на одном уровне. При необходимости отрегулируйте высоту.

7. ДИАГНОСТИКА

7.1. Диагностика и ремонт неисправностей

Перед началом эксплуатации фрезы или перед проведением ремонта внимательно изучите инструкцию и правила безопасности. Ежедневно проверяйте состояние агрегата и рабочей машины.

Неисправности	Причины	Ремонт
Гидромотор фрезы заблокирован или появились посторонние шумы	Ослабли крепежи	Проверьте все крепления и при необходимости замените их
	Внутренние повреждения мотора	Обратитесь в специализированную мастерскую
Барабан фрезы не крутится	Нет давления в гидравлической системе	Проверьте соединение с рабочей машиной, проверьте работу гидравлической системы рабочей машины
	Нарушение движения гидравлической жидкости	Измените направление соединений с рабочей машиной
	Открыт распределительный клапан	Проверьте работу клапана или замените его
	Внутренние проблемы гидромотора	Обратитесь в специализированную мастерскую
Неравномерное вращение барабана	Неправильное соединение фрезы и рабочей машины или гидравлический мотор не соразмерен с давлением	Обратитесь в специализированную мастерскую
Барабан фрезы не вращается с нормальной скоростью	Недостаточное давление/расход	Проверьте работу машины
	Прорыв газов в картере двигателя	Обратитесь в специализированную мастерскую
Медленное фрезерование	Износ зубьев	• Замените или отремонтируйте зубья • Прочистите гнезда зубьев
	Низкое давление в гидросистеме/недостаточный расход	• Проверьте соединение фрезы и рабочей машины • Обратитесь за помощью в специализированные мастерские • Обратитесь за помощью к производителю
Не производится регулировка агрегата	Нет тока в электрощитке панели управления	Проверьте поступление тока в панель управления
	Ток не поступает в соленоидный клапан фрезы	Проверьте предохранители и замените их, если необходимо
		Проверьте электропроводку и соединения
	Недостаточное давления в гидравлической системе	Мощность машины и давление должны соответствовать
	Неправильная установка БРС	Поменяйте местами шланги на фрезе
	Загрязнение БРС	Прочистите БРС и проверьте чистоту масла
Утечка масла	Зазоры в соединениях	Закрепите соединения
	Шланги расплющены и порваны	Проверьте шланги или замените их
	БРС неисправены	Замените БРС
Фреза не заглубляется на необходимую глубину	Зубцы износились или утрачена твердость	Замените зубцы
	Неправильно установлена фреза	Установите индикатор глубины на « 0»
	Износ направляющих	Замените направляющие
	Заблокирована система самонивелирования	Проверьте суппорты направляющих, они должны свободно вращаться
	Нарушен уровень системы самонивелирования	Установите фрезу в горизонтальное положение

ЗАМЕТКИ

ЗАМЕТКИ

ЗАМЕТКИ

ООО «ЕВРОВИТПРОМ»

г. Витебск,

ул. 2-я Продольная, 3, офис 32

+375 29 847-29-29

+375 33 370-29-29

evrovitprom@yandex.by

evp-spec.by

КИ_17.04.26