Руководство по эксплуатации

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ ПНЕЙ DELTA SP250 / SP350

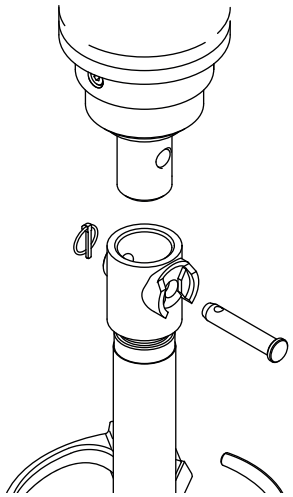
ОПЕРАЦИЯ

1. УСТАНОВКА

Убедитесь в том, что измельчитель правильно подобран по модели гидровращателя и по типу крепления.

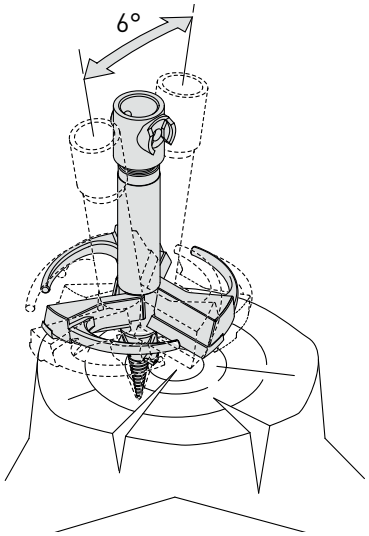
При необходимости используйте подъемное оборудование соответствующей грузоподъемности (вес см. на табличке с данными).

Установите измельчитель пней вертикально, удерживая его от падения. Расположите гидровращатель над хабом измельчителя и поверните выходной вала вращателя так, что бы совпали отверстия под штиф крепления шнека. Аккуратно опустите вращатель так, что бы вал вошел в хаб измельчителя, совместите отверстия и зафиксируйте штифтом.



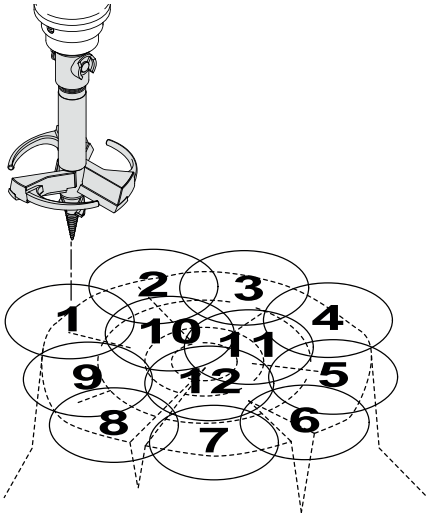
2. УДАЛЕНИЕ ПНЯ

Включите вращение и погрузите в пень забурник, который, благодаря своей конструкции, будет ввинчиваться в древесину и доведет ножи до среза пня. Если срез пня не горизонтальный, не ровный или имеет прочие нюансы в своей форме, следует измельчитель немного наклонить в разные стороны до зацепления с древесиной, затем вернуть в вертикальное положение и продолжить удаление пня.



3. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УДАЛЕНИЯ ПНЯ

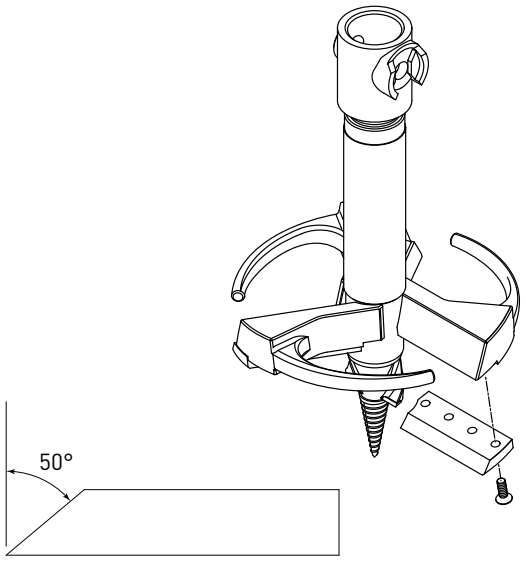
При удалении больших пней измельчитель пней необходимо располагать так, что бы перекрывать каждое отверстие в указанной последовательности до полного удаления пня.



ОБСЛУЖИВАНИЕ

СНЯТИЕ И ЗАТОЧКА НОЖЕЙ

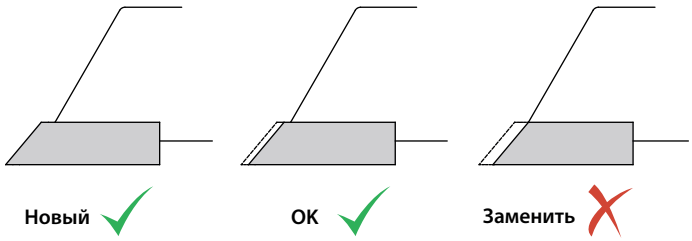
Если ножи затупились или повредилась режущая кромка в процессе эксплуатации, снимите их с Измельчителя пней, открутив крепежные винты.



Произведите заточку на заточном станке, соблюдая угол заточки 50°

ИЗНОС НОЖЕЙ

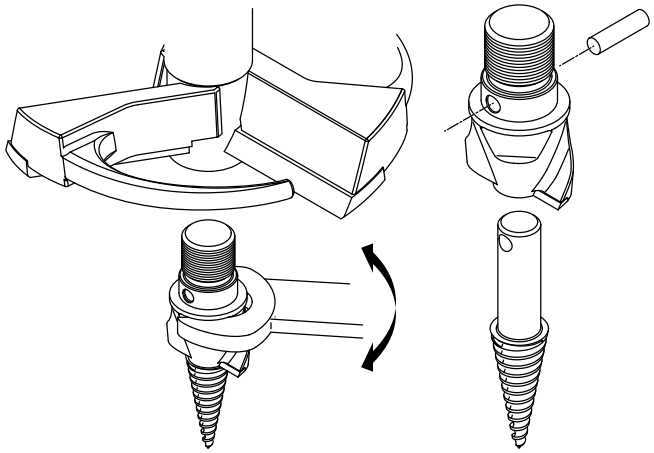
При заточке ножей происходит уменьшение рабочей части. Степени допустимого и критического износа показаны на схеме.



ЗАМЕНА ЗАБУРНИКА

Вариант №1 Резьбовое соединение. Выбейте крепежных штифт, извлеките забурник с помощью гаечного ключа.

> Примечание – если резьба «прикипела» может помочь нагревание. В этом случае работать необходимо только в перчатках.



Вариант №2 Шестигранный хвостовик (на крепежном болте). Открутите гайку, удалите крепежный болт, извлеките забурник.

При установке забурника повторите действия в обратном порядке.

Технические характеристики					
Наименование	Диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг	сечение соединения	совместимость
Delta SP250	250	635	24	круг D65	Delta RD2, 3, 5 / CD3
Delta SP350	350	675	33	квадрат 75	Delta RD6, 7, 8 / CD6, 7, 8



ООО «ЕВРОВИТПРОМ»

г. Витебск,

ул. 2-я Продольная, 3, офис 32

+375 29 847-29-29

+375 33 370-29-29

evrovitprom@yandex.by

evp-spec.by