Impulse®
Quality made!

Инструкция по эксплуатации

БЛОК РЕВЕРСА

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ 4
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ БЛОКА РЕВЕРСА 5
3. УСТАНОВКА БЛОКА РЕВЕРСА НА ГИДРОВРАЩАТЕЛЬ 6
4. ПОСАДОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ 10
5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 11
ЗАМЕТКИ 12

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ

Блок реверса является элементом управления и предназначен для изменения направления вращения гидровращателя путем переключения напорного и сливного потоков гидравлической жидкости в приводе гидравлических вращателей.

Используется на базовых машинах, имеющих напряжение 12 Вольт и предназначен для переоборудования однопоточной подводящей линии экскаватора в двухпоточную в случае, если двухпоточная линия не предусмотрена заводом - изготовителем.

Блоки реверса имеют стандартные выходы 1'' и разработаны для установки на гидровращатели марок:

Модель	Напор	Слив	Примечание
RD7	G1''	G1''	Установка осуществляется без доработки кожуха гидровращателя
RD8	G1''	G1''	
RD10	G1''	G1''	
RD12	G1''	G1''	Установка осуществляется с доработкой кожуха гидровращателя
RD20	G1''	G1''	
RD25	G1''	G1''	

ВНИМАНИЕ!
Перед сменой направления вращения необходимо остановить гидробур. Переключение на высокой скорости вращения запрещено, так как приводит к быстрому износу элементов механизма гидробура.

Требования к чистоте и вязкости гидравлической жидкости

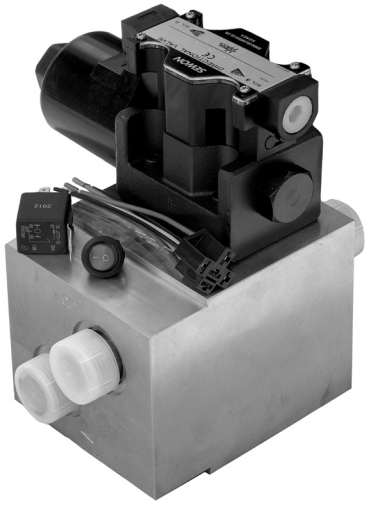
Чистота и вязкость гидравлической жидкости указаны в «Инструкции по эксплуатации гидравлического вращателя».

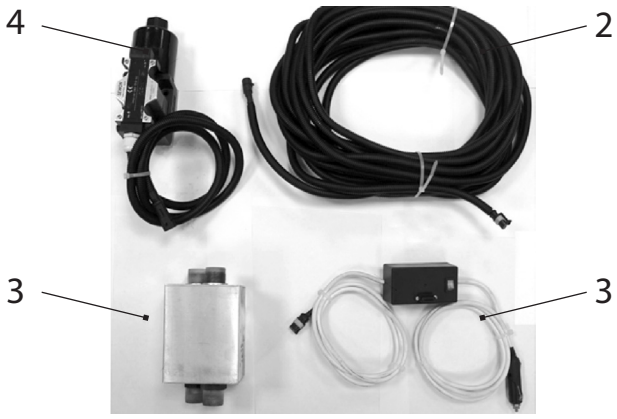
Настройки гидравлической системы

Указаны в «Инструкции по эксплуатации гидравлического вращателя».

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ БЛОКА РЕВЕРСА

№	Наименование	Слив
1	Гидравлический блок	1 шт.
2	Кабель	1 шт.
3	Пульт управления	1 шт.
4	Гидрораспределитель	1 шт.
5	Винт М6х35	4 шт.
6	Пластиковые стяжки	10 шт.
7	Инструкция	1 шт.
8	Упаковка	1 шт.

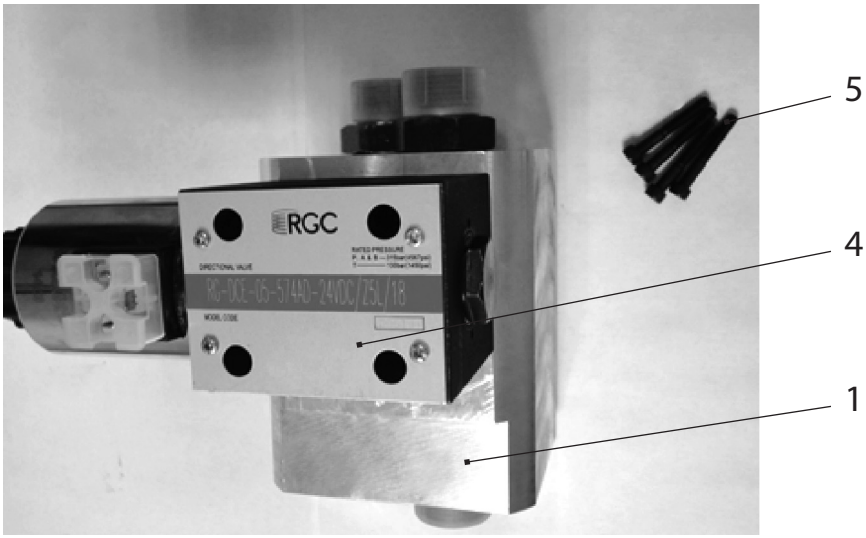




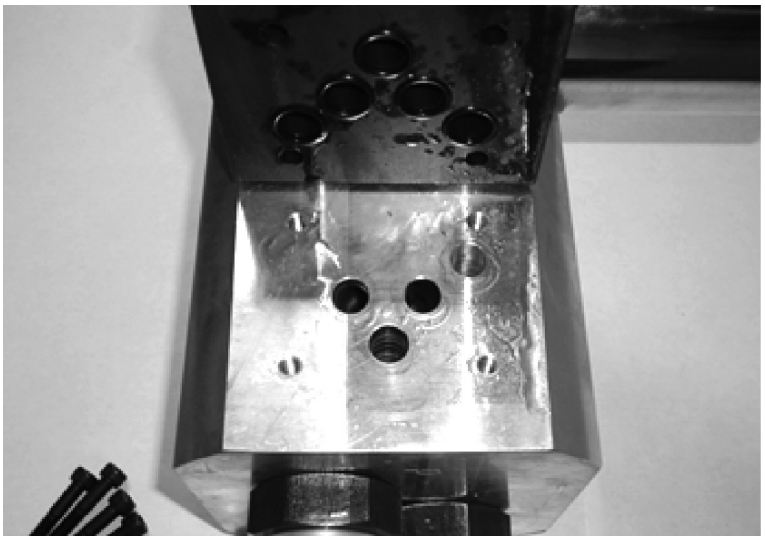
3. УСТАНОВКА БЛОКА РЕВЕРСА НА ГИДРОВРАЩАТЕЛЬ

Для корректной работы блока реверса необходимо точно следовать указаниям данной инструкции:

1. Установить на блок «1» гидрораспределитель «4» при помощи винтов «5».

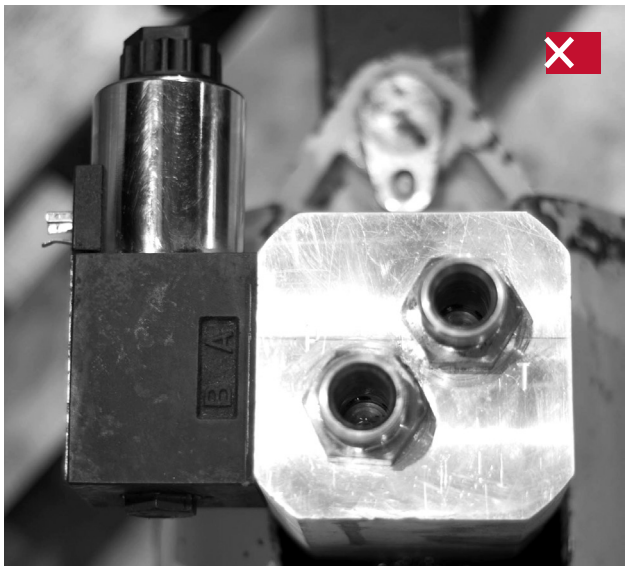


ВНИМАНИЕ!
При установке важно правильно совместить каналы управления блока и гидрораспределителя.

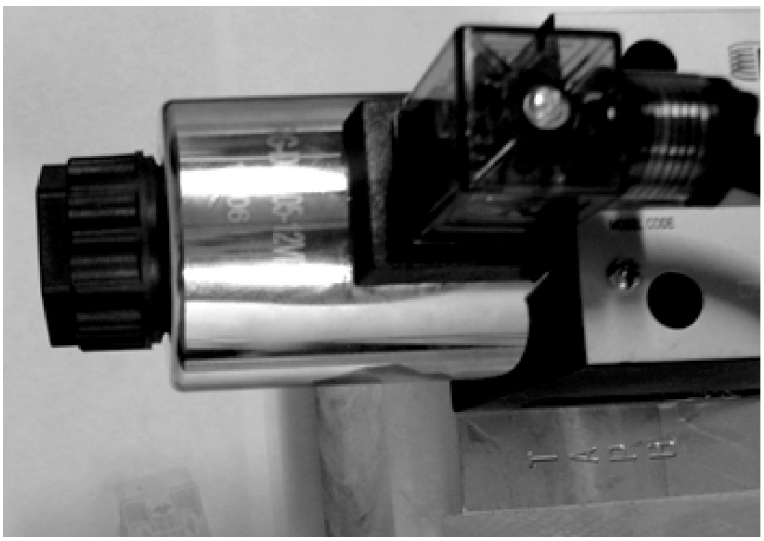


2. Соединить блок с гидромотором гидровращателя, равномерно попеременно (на пол-оборота за один раз) закручивая адаптеры по часовой стрелке.



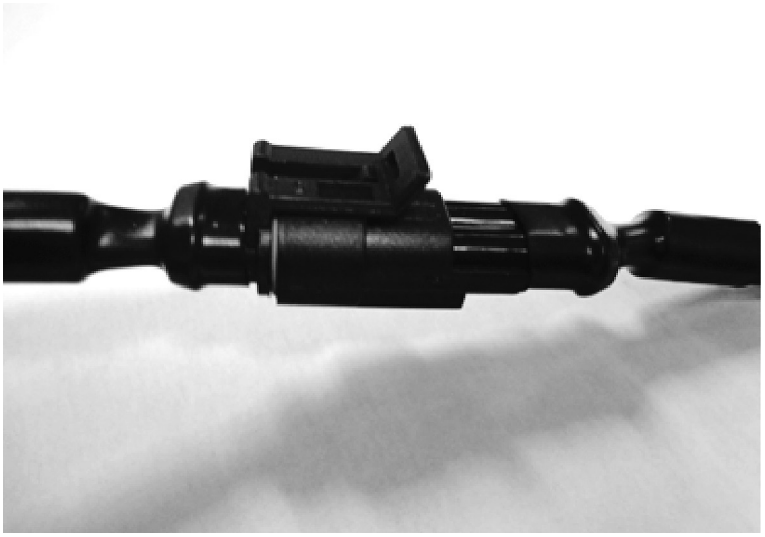


3. Соединить разъем кабеля «2» с розеткой электромагнита распределителя, сняв транспортировочную заглушку.
4. Протянуть кабель «2» по стреле экскаватора (или другой базовой машины) в кабину машиниста, закрепив его при помощи пластиковых стяжек за трубопроводы гидролинии, обеспечив отсутствие натяжения и трения кабеля о рабочие органы базовой машины.

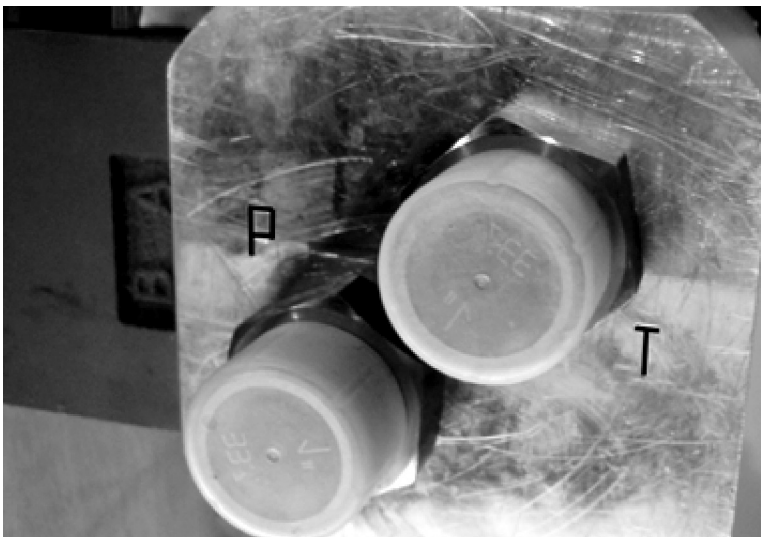


5. Установить пульт внутри кабины с помощью двухстороннего скотча или пластиковых стяжек. При установке пульта необходимо учесть удобство его расположения для оператора базовой машины, а также возможность его соединения с прикуривателем.

6. Соединить разъем пульта «3» с разъемом кабеля «2».

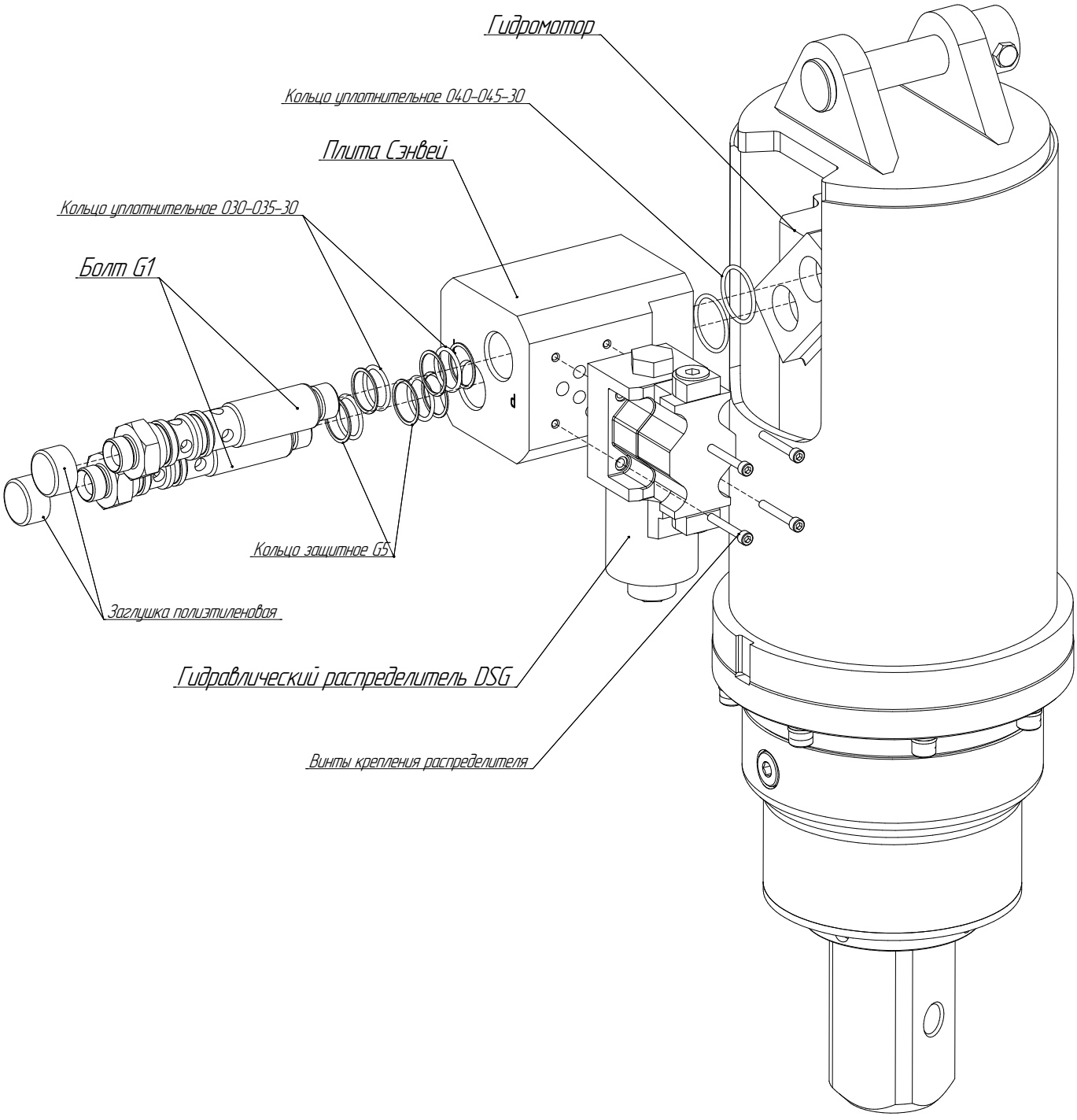


7. Подсоединить гидролинию навесного оборудования базовой машины к блоку.
   Выход «Р» необходимо соединить с напорной линией.
   Выход «Т» необходимо соединить с линией слива.



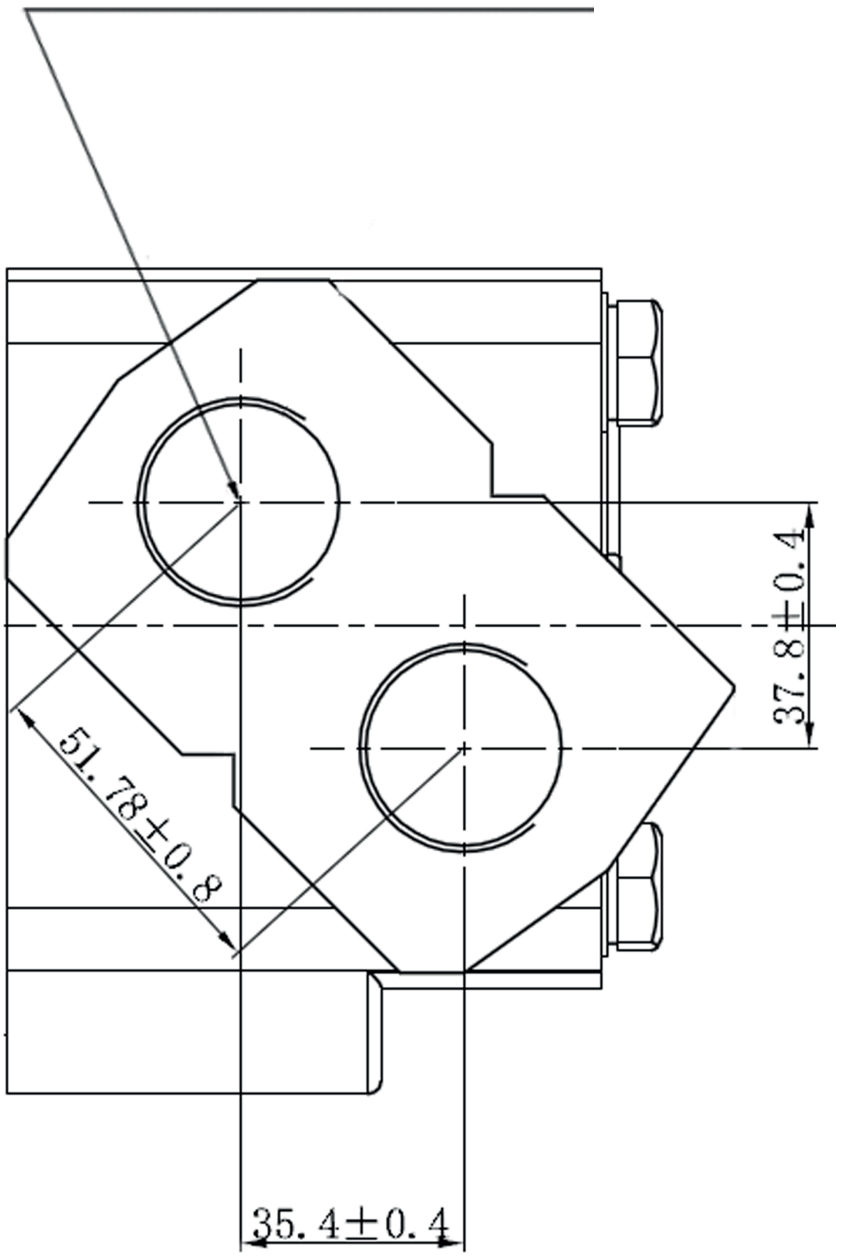
8. С помощью пульта управления провести проверку работоспособности блока реверса. Для этого вставить в гнездо прикуривателя базовой машины вилку пульта управления. При включении клавиши на корпусе пульта вал вращателя будет менять направление вращения на обратное.

ВНИМАНИЕ!
Убедитесь в отсутствии утечек рабочей жидкости из резьбовых соединений.


Гидромотор
Кольцо уплотнительное 040-045-30
Плита Сэнвей
Кольцо уплотнительное 030-035-30
Болт G1
Кольцо защитное GS
Заглушка полиэтиленовая
Гидравлический распределитель DSG
Винты крепления распределителя

4. ПОСАДОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

Порты моторов для установки
Блока реверса Delta BR-1"



5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Все новое оборудование Impulse гарантировано от наличия дефектов материалов или производственных дефектов, которые при нормальном использовании и техобслуживании оборудования могли бы вызвать его повреждение или отказ в работе.

Компания предоставляет гарантию на оборудование в течение 12 (двенадцати) месяцев с даты отгрузки со склада поставщика. Гарантия покрывает дефекты производства и дефекты деталей, поставленных компанией. Ответственность на замену и ремонт дефектных деталей определяется компанией.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

1. Допустимый износ оборудования.
2. Отказы в работе оборудования, вызванные неправильной сборкой, неправильной предпродажной подготовкой или неправильным монтажом.
3. Отказы в работе оборудования, вызванные нагрузкой, превышающей допустимые заводом-изготовителем нормы.
4. Стоимость доставки запасных частей.
5. Косвенные убытки любого рода.

Оборудование Impulse должно эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями и в рамках параметров, указанных в Инструкции по эксплуатации.

Все гарантийные рекламации должны направляться в письменном виде в течение четырнадцати (14) дней со дня поломки. Рекламации, полученные компанией позднее, чем 14 дней после поломки, могут быть признаны недействительными.

Компания не несет ответственности и не возмещает никаких издержек, связанных с работой несанкционированных специалистов.

К возмещению принимаются только те расходы, в т. ч. по запасным частям, которые были санкционированы в письменном виде компанией.

Любая продукция, возвращенная потребителем в компанию по гарантийной рекламации или для ремонта, должна иметь оплаченную доставку, за исключением случаев, санкционированных письменным подтверждением компании.

ЗАМЕТКИ



ООО «ЕВРОВИТПРОМ»

г. Витебск,

ул. 2-я Продольная, 3, офис 32

+375 29 847-29-29

+375 33 370-29-29

evp-spec.by

KE_25.11.23